

**- BEWEGUNGSKOFFER -  
ANTRAGSBOGEN**

**Sehr geehrte Damen und Herren,**

wir freuen uns sehr, dass wir Ihr Interesse an einer dreimonatigen kostenlosen Ausleihe des Bewegungskoffers für Ihren Sportverein geweckt haben. Wir möchten Sie bitten, sich kurz Zeit zu nehmen um den folgenden Bogen auszufüllen und ihn anschließend an **michaela.wagner@btfb.de** zu senden. Ihre Unterstützung hilft uns, alle Erfahrungen zu sammeln und auszuwerten. Wir freuen uns auf Ihre Einsendungen!

**Was ist im Bewegungskoffer-Paket enthalten?**

Der Bewegungskoffer ist ein Komplettpaket, das so konzipiert ist, dass es sofort und unkompliziert in die bestehenden Kursen integriert werden kann. Es enthält die folgenden Komponenten:

*1 x Hartschalen-Trolley von TITAN*

*1x Wii-Konsole (inkl. Zubehör für vier Spieler)*

*1x Wii Balance Board*

*1x Bewegungsspiel Wii Fit Plus*

*1x Bewegungsspiel Wii Sports*

*1x Beamer von Epson mit Anschlusskabeln*

*1x didaktische Handreichungen*

## PERSÖNLICHES

Ihr Name: \_\_\_\_\_

Ihre Funktion: \_\_\_\_\_

Ihr Verein: \_\_\_\_\_

Ihre Tel.Nr: \_\_\_\_\_

Ihre Email: \_\_\_\_\_

## ANWENDUNGSPLÄNE

Bitte skizzieren Sie uns kurz, warum Sie an dem Projekt Bewegungskoffer teilnehmen möchten.

---

---

---

---

---

---

---

---

Was versprechen Sie sich von dem Einsatz des Bewegungskoffers in Ihrem Verein?

---

---

---

---

---

---

---

---

In welchen Kursen / Vereinsangeboten soll der Bewegungskoffer zum Einsatz kommen?

---

---

---

---

---

---

---

---

Haben Sie bereits Erfahrungen mit digitalen Bewegungsspielen?

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Datum

Unterschrift

**Haben Sie weitere Fragen zum Thema Bewegungskoffer?**

**Wir freuen uns auf Ihre Anfrage unter:**

**michaela.wagner@btfb.de  
oder 030 / 78 79 450**